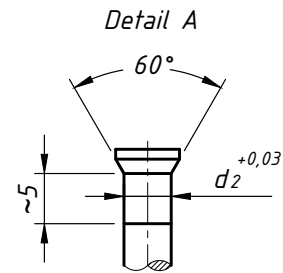
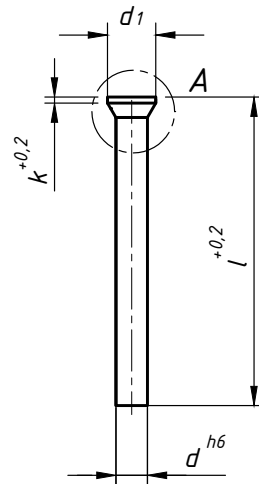


110.


MATERIAL	BODY HARDNESS	HEAD HARDNESS	MATERIAL CODE
HWS %12 Cr: 1.2379	62 ± 2 HRC	50 ± 3 HRC	A2 (HWS)
HSS: 1.3343	64 ± 2 HRC	53 ± 3 HRC	M2 (HSS)
POWDER METAL: ASP 2023	64 ± 2 HRC	53 ± 3 HRC	PM (PM4)
PVD COATING: TiN / TiAlN / TiCN			

110.

dh6	d1	d2	k	l + 0,2		
				71	80	100
1,0 - 1,1	1,8	d+0,03	0,5	•	•	•
1,2 - 1,3	2,0			•	•	•
1,4 - 1,5	2,2			•	•	•
1,6 - 1,7	2,5			•	•	•
1,8 - 1,9	2,8			•	•	•
2,0	3,0			•	•	•
2,1 - 2,2	3,2			•	•	•
2,3 - 2,5	3,5			•	•	•
2,6 - 2,9	4,0			•	•	•
3,0 - 3,4	4,5			•	•	•
3,5 - 3,9	5,0			•	•	•
4,0 - 4,4	5,5			•	•	•
4,5 - 4,9	6,0			•	•	•
5,0 - 5,4	6,5			•	•	•
5,5 - 5,9	7,0			•	•	•
6,0 - 6,4	8,0			•	•	•
6,5 - 7,0	9,0	d+0,03	1,0	•	•	•
7,5 - 8,0	10,0			•	•	•
8,5 - 9,0	11,0			•	•	•
9,5 - 10,0	12,0			•	•	•
10,5 - 11,0	13,0			•	•	•
11,5 - 12,0	14,0		1,5	•	•	•
12,5 - 13,0	15,0			•	•	•
13,5 - 14,0	16,0			•	•	•
14,5 - 15,0	17,0			•	•	•
15,5 - 16,0	18,0			•	•	•

ORDER EXAMPLE
ORDER EXAMPLE

Punch Code : 110.	Punch Code : 110.
Diameter (d=1,6) : 0160.	Diameter (d=5,5): 0550.
Length (l=80) : 080.	Length (l=70) : 070.
Material Code : M2	Material Code : A2
Order Code : 110.0160.080.M2	Order Code : 110.0550.070.A2