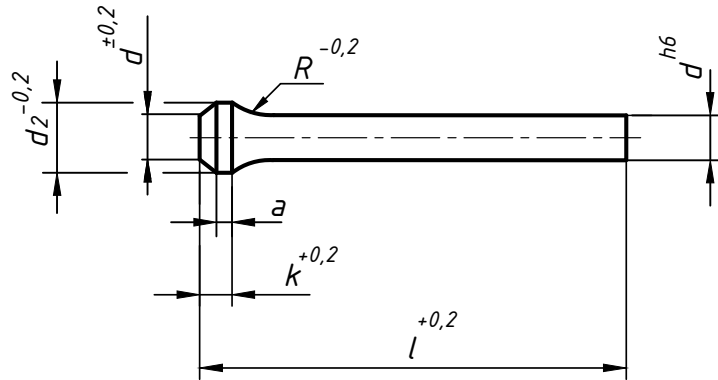


150.



MATERIAL	BODY HARDNESS	HEAD HARDNESS	MATERIAL CODE
HWS %12 Cr: 1.2379	62 ± 2 HRC	50 ± 3 HRC	A2 (HWS)
HSS: 1.3343	64 ± 2 HRC	53 ± 3 HRC	M2 (HSS)
POWDER METAL: ASP 2023	64 ± 2 HRC	53 ± 3 HRC	PM (PM4)
PVD COATING: TiN / TiAlN / TiCN			

150.

dh6	d2	a	k	R	l		
					71	80	100
2,0	3,0	1,5	3	6,5	•	•	•
2,1 - 2,2	3,2				•	•	•
2,3 - 2,5	3,5				•	•	•
2,6 - 2,9	4,0				•	•	•
3,0 - 3,4	4,5				•	•	•
3,5 - 3,9	5,0				•	•	•
4,0 - 4,4	5,5		4	8,0	•	•	•
4,5 - 4,9	6,0				•	•	•
5,0 - 5,4	7,0				•	•	•
5,5 - 5,9	8,0			10,0	•	•	•
6,0 - 6,4	9,0				•	•	•
6,5 - 7,0	10,0				•	•	•
7,5 - 8,0	11,0			12,0	•	•	•
8,5 - 9,0	12,0				•	•	•
9,5 - 10,0	13,0				•	•	•
10,5 - 11,0	14,0			15,0	•	•	•
11,5 - 12,0	15,0				•	•	•
12,5 - 13,0	16,0				•	•	•
13,5 - 14,0	17,0				•	•	•
14,5 - 15,0	18,0				•	•	•
15,5 - 16,0	19,0				•	•	•

ORDER EXAMPLE

Punch Code : 150.
Diameter (d=4,0) : 0400.
Length (l=80) : 080.
Material Code : M2
Order Code : 150.0400.080.M2

ORDER EXAMPLE

Punch Code : 150.
Diameter (d=5,5) : 0550.
Length (l=70) : 070.
Material Code : A2
Order Code : 150.0550.070.A2