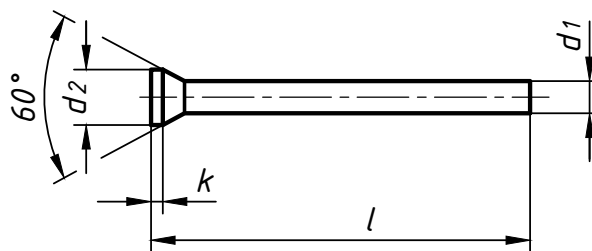


421.



MATERIAL	BODY HARDNESS	HEAD HARDNESS	MATERIAL CODE
1.2210 Tool Steel	60 ± 2 HRC	35 ± 3 HRC	WS
1.2344 Hot Work Steel	45 ± 3 HRC	35 ± 3 HRC	NWS

421.

d g6	d1-0,2	k-0,05	l+2					
			100	125	160	200	250	315
1,0	1,8	0,5	•	•				
1,1			•	•				
1,2	2,0		•	•				
1,3			•	•				
1,4	2,2		•	•				
1,5			•	•	•			
1,6	2,5		•	•	•			
1,7			•	•	•			
1,8	2,8		•	•	•			
2,0			•	•	•	•		
2,1	3,0		•	•	•	•		
2,2			•	•	•	•		
2,3	3,2		•	•	•	•		
2,4			•	•	•	•		
2,5	3,5		•	•	•	•		
2,6			•	•	•	•		
2,7	4,0		•	•	•	•		
2,8			•	•	•	•		
3,0	4,5		•	•	•	•	•	
3,1			•	•	•	•	•	
3,5	5,0		•	•	•	•	•	
4,0			•	•	•	•	•	
4,5	5,5		•	•	•	•	•	
5,0			•	•	•	•	•	
5,5	6,0		•	•	•	•	•	
6,0			•	•	•	•	•	
6,5	8,0		•	•	•	•	•	
7,0			•	•	•	•	•	
8,0	9,0	1,0	•	•	•	•	•	
10,0			•	•	•	•	•	
12,0	•		•	•	•	•		
	•		•	•	•	•		

ORDER EXAMPLE

ORDER EXAMPLE

Ejector Pin Code : 421.	Ejector Pin Code : 421.
Diameter (d=4,0) : 0400.	Diameter (d=8,0) : 0800.
Length (l=160) : 160.	Length (l=125) : 125.
Material Code : WS	Material Code : NWS
Order Code : 421.0400.160.WS	Order Code : 421.0800.125.NWS