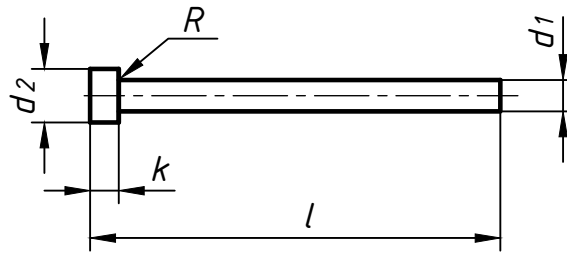


401.



MATERIAL	BODY HARDNESS	HEAD HARDNESS	MATERIAL CODE
1.2210 Tool Steel	60 ± 2 HRC	35 ± 3 HRC	WS
1.2344 Hot Work Steel	45 ± 3 HRC	35 ± 3 HRC	NWS

401.

d g6	d1-0,2	R	k-0,05	l+2					
				100	125	160	200	250	315
2,0	4,0	0,3	2,0	•	•	•	•		
2,2				•	•	•	•		
2,5	5,0			•	•	•	•	•	
2,7				•	•	•	•		
3,0	6,0		3,0	•	•	•	•	•	
3,2				•	•	•	•	•	
3,3	•			•	•	•	•		
3,5	7,0			•	•	•	•	•	
4,0	8,0			•	•	•	•	•	
4,2				•	•	•	•	•	•
4,5	10,0			•	•	•	•	•	•
5,0				•	•	•	•	•	•
5,5				•	•	•	•	•	•
6,0	12,0	0,5	5,0	•	•	•	•	•	
7,0				•	•	•	•	•	•
8,0	14,0			•	•	•	•	•	
10,0	16,0			•	•	•	•	•	
12,0	20,0	0,8	7,0	•	•	•	•	•	•

ORDER EXAMPLE

Ejector Pin Code : 401.
Diameter (d=4,0) : 0400.
Length (l=160) : 160.
Material Code : WS
Order Code : 401.0400.160.WS

ORDER EXAMPLE

Ejector Pin Code : 401.
Diameter (d=8,0) : 0800.
Length (l=125) : 125.
Material Code : NWS
Order Code : 401.0800.125.NWS