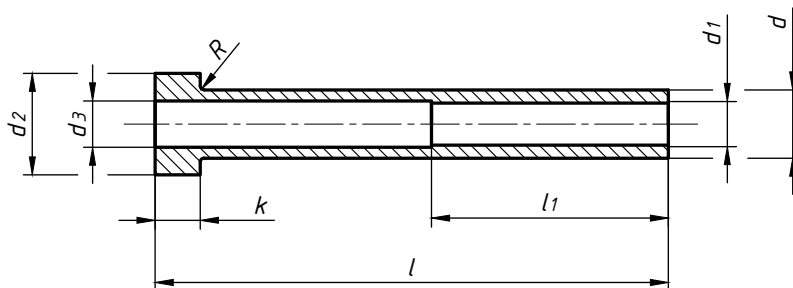


431.


MATERIAL	BODY HARDNESS	HEAD HARDNESS	MATERIAL CODE
1.2210 Tool Steel	60 ± 2 HRC	35 ± 3 HRC	WS
1.2344 Hot Work Steel	45 ± 3 HRC	35 ± 3 HRC	NWS

431.

dg6	d1H5	d2	d3	R	k	l1	l									
							75	100	125	150	175	200	250	275	300	325
3	1,5 - 1,8	6	1,9 - 2,2	0,3	3	30	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
4	2,0 - 2,2	8	2,4 - 2,6				●	●	●	●	●	●	●	●	●	
5	2,5 - 2,7	10	2,9 - 3,1				●	●	●	●	●	●	●	●	●	
5	3,0 - 3,2	10	3,4 - 3,6				●	●	●	●	●	●	●	●	●	
6	3,5 - 3,7	12	3,9 - 4,1				●	●	●	●	●	●	●	●	●	
6	4,0 - 4,2	12	4,4 - 4,6				●	●	●	●	●	●	●	●	●	
8	4,5 - 4,7	14	4,9 - 5,1	0,5	5	35	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
8	5,0 - 5,2	14	5,4 - 5,6				●	●	●	●	●	●	●	●	●	
10	5,5 - 5,7	16	5,9 - 6,1				●	●	●	●	●	●	●	●	●	
10	6,0 - 6,2	16	6,4 - 6,6				●	●	●	●	●	●	●	●	●	
10	6,5 - 6,7	16	6,9 - 7,1				●	●	●	●	●	●	●	●	●	
12	8,0 - 8,2	20	8,4 - 8,6				●	●	●	●	●	●	●	●	●	
12	8,5 - 8,7	20	8,9 - 9,1	0,5	7	45	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
14	10,0 - 10,2	22	10,4 - 10,6				●	●	●	●	●	●	●	●	●	
14	10,5 - 10,7	22	10,9 - 11,1				●	●	●	●	●	●	●	●	●	
16	12,0 - 12,5	24	12,4 - 12,9				●	●	●	●	●	●	●	●	●	
18	14,0 - 14,5	26	14,4 - 14,9				●	●	●	●	●	●	●	●	●	
20	16,0 - 16,5	26	16,4 - 16,9				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

ORDER EXAMPLE

Ejector Sleeve Code : 431.
 Diameter (d=6,0) : 0600.
 Length (l=160) : 160.
 Diameter (d1=4,0) : 0400.
 Length (l1=35) : 35.
 Material Code : WS
Order Code : 431.0600.160.0400.35.WS

ORDER EXAMPLE

Ejector Sleeve Code : 431.
 Diameter (d=8,0) : 0800.
 Length (l=175) : 175.
 Diameter (d1=5,0) : 0500.
 Length (l1=35) : 35.
 Material Code : NWS
Order Code : 431.0800.175.0500.35.NWS